

NORDLAM CERTIFICA

Clase de madera laminar	BS 11	BS 16
Tipo de madera	Abeto Rojo – picea abies	
Humedad de la madera	8 % – 12 %	
Espesor de las láminas	40 mm	
Tipo de encoladura	Resina de urea melamina, clara, juntas que no se oscurecen con el tiempo	
Superficie	Cepilladas en las cuatro caras, cantos biselados	
Dimensiones mercancía en almacén	Según lo indicado en la tabla mercancía en almacén	
Sección	Ancho: de 60 a 300 mm Altura: de 80 a 1300 mm	
Longitudes	de 2 a 24 m	
Embalaje	En paquetes. Empaquetado individual con película termorretráctil, bajo demanda	
Calidad	Estándar (a vista) Industrial	Estándar (a vista)
Procedimiento de fabricación	Según normas EN 386 y DIN 1052 – 1 / A 1	
Selección	A máquina, según norma DIN 4074 – 1	
Clases de selección	MS 10, MS 7	MS 13, MS 10
Flexión admisible σ_B	11 N / mm ²	16 N / mm ²
Tracción admisible $\sigma_{Z }$	8,5 N / mm ²	11 N / mm ²
Módulo de elasticidad de fibras paralelas	11000 N / mm ²	13000 N / mm ²
Controles internos	Resistencia a la flexión de las ensambladuras de cola de milano, de conformidad con la norma DIN 68140-1 y EN 408 Calidad de las ensambladuras encoladas de conformidad con la norma EN 391	
Controles externos	<ul style="list-style-type: none"> • FMPA Stuttgart • Holzforschung Austria (Instituto de investigación de la madera), Viena • Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine (Instituto de prueba acero, madera y piedra), Karlsruhe 	
Certificados de control	<ul style="list-style-type: none"> • Certificado de control sobre la conformidad con la norma ÖNORM EN 386 del procedimiento de fabricación de la madera laminar, expedido por Holzforschung Austria • Aprobación tipo „A“ de la cola utilizada según norma DIN 1052 – 1, expedida por FMPA Stuttgart • Certificado de conformidad de la madera laminar clase BS 16, expedido por Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine Karlsruhe • Declaración de correspondencia con la certificación relativa al procedimiento de selección a máquina, expedido por DIN CERTCO 	